

TNM-AX 系列 金相鑲埋機 MOUNTING

全系列專利所有



TNM-32AX
CE 認證

One Touch 自動輔助製樣

僅需一鍵即可開啟全自動製樣機能，捨棄了手動與半自動的設計概念，直接避免了因人為因素造成的製樣問題，並將智能化提高到台灣業界最高標準。

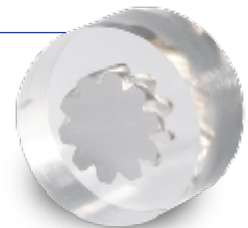
降低成本與增加效率一舉兩得

TNM-AX 系列鑲埋機，內建預熱功能，可以在大批量連續製作樣品的時候開啟，可將模腔預先加熱，可節約能源，及加快製作的效率。

專利省力填料機構

不同以往需費力的將填料機構的模具對準，全新 TNM 的迴轉下壓式結構，只需要將產品與樹脂放入模腔當中，將握把靠至專利定位機構，模具會自動對準，只需迴轉把手鎖緊裝置，即可輕鬆完成填料作業。並有效避免模腔及模具損壞。

TNM-AX 系列提供壓克力製作模式，高透明度的壓克力鑲埋樣品，可觀察產品剖面結構，或者作為展示所用。



鑲埋三步驟



1. 放入樣品及鑲埋粉



2. 迴轉上蓋至定位裝置並鎖緊



3. 按下 **START** 鍵，即開始全自動制樣

金相前
處理設備

金相
耗材

洛氏
硬度計

勃氏
硬度計

維氏
硬度計

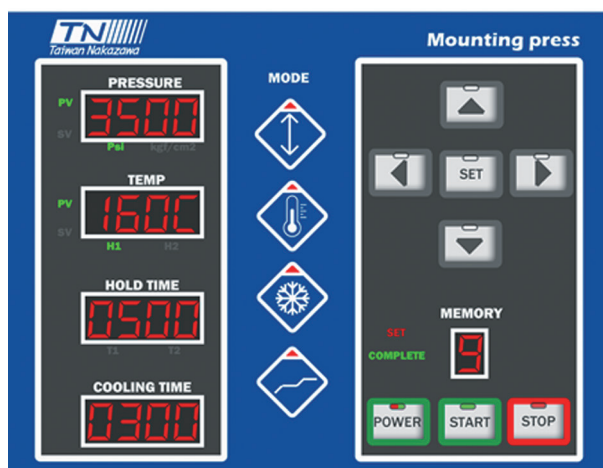
手提式
硬度計

無損
檢測

金相
顯微鏡

硬度
配件
及材料

參考
資料



可程式模組

內建四大製作模式及 9 個記憶模組，依據對各式金屬材料及樹脂不同特性，進行成型壓力，溫度，冷卻時間等因素進行記憶功能，並相容於市面上各種耗材。

模式一：泛用於大部分熱固性樹脂

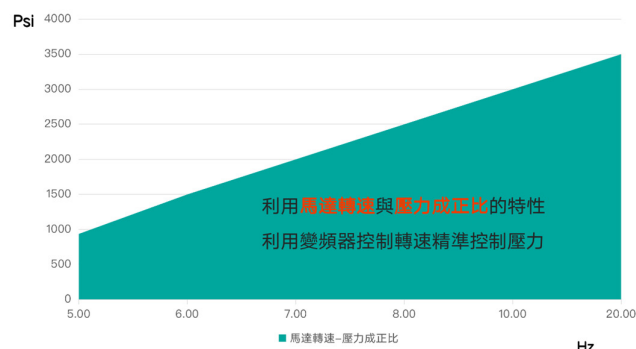
模式二：熱塑性樹脂，如壓克力樹脂

模式三：需要進行分段式溫度與壓力控制的樹脂

模式四：需要將壓力補償功能搭配目標溫度的樹脂

音量控管

相較於傳統設備在使用電磁馬達作為鑲埋驅動方式，新款 TNM 在油壓驅動設計上進行了革新，採用變頻控制系統，不僅可以大幅降低音量，在壓力上的精度上也達到了新的高度。

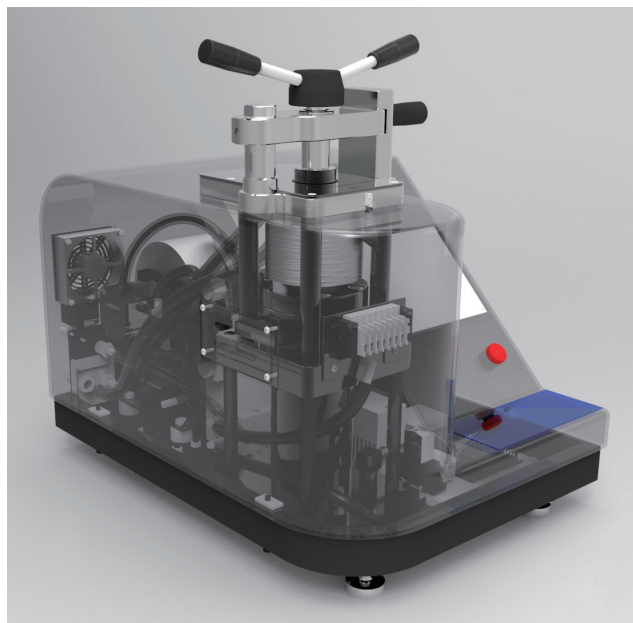


安全機制

全機通過 CE 認證，在每個製樣環節都將使用者的安全作為第一優先考量，設計結構上與實驗數據都通過國際認可。

更少、更快、更好

爭分奪秒的製樣工作，不允許多餘的製樣時間影響我們的成果，TNM 採用 PID 控溫及冷卻系統，能將製樣效率最大化。特殊倒角成型模具，使後續研磨的工作量大幅減少。



TNM-AX 系列 全自動金相鑲埋機

項目		型號 / 規格敘述	
		TNM-32AX	TNM-40AX
形式結構		桌上型 抗污纖維增強復合材料外罩 (FRP)	
鑲樣參數	尺寸	Ø32mm	Ø40mm
	最大壓力	Max. 4000PSI(280Kgf/cm2)	Max. 3200PSI(224Kgf/cm2)
	控壓系統	變頻控壓、油壓系統	
	填料機構	迴轉下壓式	
	數量	1-2個	
	溫度	PID控溫，110-200°C可調	
操作面板機能	製作模式	一、全程自動壓力補償 (酚醛樹脂)	
		二、冷卻階段進行加壓 (壓克力樹脂)	
		三、分段式溫度及壓力補償 (酚醛樹脂優化)	
		四、到達目標溫度進行壓力補償 (壓克力樹脂優化)	
	功能設定	預熱溫度、加熱時間、成型溫度、冷卻時間成型、壓力設定、力量單位切換Kgf/PSI 溫度單位切換、溫度補償、蜂鳴模式切換、製樣數量紀錄、製作模組記憶	
	模組記憶功能	1.製作模式2.製樣壓力3.製樣溫度4.保溫時間5.冷卻時間 (一) 放入樣品以及鑲埋粉，根據需求選擇製作模式。 (二) 迴轉上蓋至定位機構並鎖緊。 (三) 按下START開始鍵，即開始全自動製樣。 (四) 自動加溫-壓力補償-自動冷卻-蜂鳴提示取樣-完成。 可開啟預加熱功能可顯著提高製樣效率	
ONE TOUCH 自動輔助製樣			
安全機制	安全溫度保護	不允許未達安全溫度取出樣品，系統默認繼續自動冷卻	
	緊急安全開關	緊急開關按下後，所有機能停止	
	過載保護	機台有完整的過載保護機制	
	散熱系統	機身散熱風扇根據控制面板指令進行散熱	
供應	電力	單相220V 60/50Hz	
	加熱功率	功率：1800W	
	機台總功率	2400W	
	尺寸	W450*D695.5*H569mm	
	重量	82kg	83kg
	冷卻水	自來水 (亦可選購循環冷卻水箱) 進水口徑 3/8英吋 (3分管) 出水口徑 5/8英吋 (5分管)	
冷卻循環 水箱(選購)	電力	單相220V 60/50Hz	
	尺寸	W566*D425*H477	
	容量	40L	
	重量	30kg	
	冷卻水	純水添加專用水箱精	
標準配備		成型樹脂*1罐 (500g)；分料勺*1；漏斗*1；進排水管 2M *2條；離型劑*1罐	



冷卻循環水箱

可選配 TNM 用自動冷卻循環水箱系統，鑲埋冷卻後的水，經過管路流入散熱水箱，通過風扇的強力抽吸，使空氣由前至後流過散熱器將熱量散去，適用於無法安裝水路系統之使用環境。

金相
處理
設備

金相
材料

洛氏
硬度
計

勃氏
硬度
計

維氏
硬度
計

手提
式
硬度
計

無損
檢測

金相
顯微
鏡

硬度
配件
材料
及
消耗

參考
資料