

指針式推拉力計

MP、AP、MPS、MPL、MPC 系列

操作說明書



台灣中澤股份有限公司 總公司

Taiwan Nakazawa Co.,Ltd

電話：886-2-8227-2299

傳真：886-2-8227-2288

地址：23553 新北市中和區連城路 258 號 7 樓之 8

<http://www.tn-testing.com.tw>

mail：sales1@tn-testing.com.tw

台中分公司

電話：886-4-2702-7057

傳真：886-4-2702-7219

台南分公司

電話：886-6-288-1366

傳真：886-6-269-4272

MP、AP、MPS、MPL 系列

● 控制鈕的動作模式

1. 指針為連續性測試狀況（FREE）

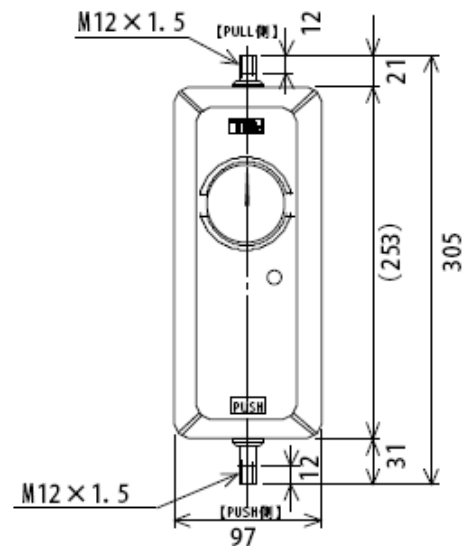
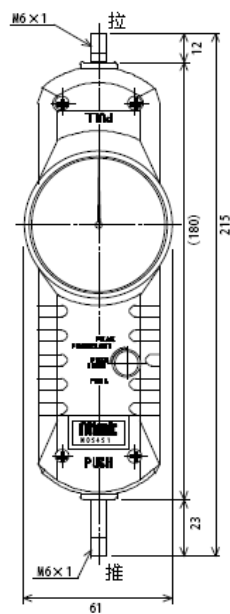
輕壓按鈕並往左旋轉直到無法動為止。

2. 指針為感測荷重最大值測試狀況（PEAK）

輕壓按鈕並往右旋轉直到無法動為止，按鈕會跳起來即準備好此測試模式。測試後數值會保持住，請輕壓按鈕後指針會重置歸零。

● 零點位置調整方法

將控制鈕轉動到 FREE 模式，轉動錶蓋使指針和錶盤上的零點位置相疊，如此即完成零點位置調整。



MPC 系列

- 機台構成

計測部：MPC1-300 控制器：C-101（4 號電池 x2 只）

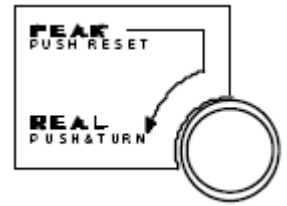
連接線：KC-5（ $\psi 3.5$ ）

- 選購品

1. 組合：用來連接荷重測試台座以使能有更大的使用範圍。
2. 電源供應器：長時間使用之 AC 電源供應（DC 3V）。
3. Timer 功能：可用來調整蜂鳴器叫的秒數（0.5~10 秒可設定）。

- 控制鈕的動模式

1. 指針為連續性測試狀況（FREE）
輕壓按鈕並往左旋轉直到無法動為止。
2. 指針為感測荷重最大值測試狀況（PEAK）
輕壓按鈕並往右旋轉直到無法動為止，按鈕會跳起來即準備好此測試模式。測試後數值會保持住，請輕壓按鈕後指針會重置歸零。



- 零點位置調整方法

將控制鈕轉動到 **FREE** 模式，轉動錶蓋使指針和錶盤上的零點位置相疊，如此即完成零點位置調整。

- 荷重設定方法

1. 將計測部連接到控制器（開啟電源後綠色指示燈會亮起）。
2. 轉動設定圓盤向著 **H** 來大約地設定荷重指示（必須比要求的荷重值還高）。
3. 轉動控制鈕到 **PEAK**，逐漸地增加荷重直到指針到達所要求的荷重量測點。
4. 回復設定圓盤向著 **L** 直到蜂鳴器響並且紅燈亮起（荷重設定即完成）。
5. 重置指針。

Note：如果沒有荷重檢出則表示荷重指示未指向 **H**。

