



洛氏硬度計 FR-1e/2e/3e 面板操作說明書

台灣中澤股份有限公司(總公司)

Taiwan Nakazawa Co.,Ltd

電話：886-2-8227-2299

傳真：886-2-8227-2288

地址：23553新北市中和區連城路258號7樓之8

<http://www.tn-testing.com.tw>

mail：sales1@tn-testing.com.tw

台中分公司

電話：886-4-2702-7057

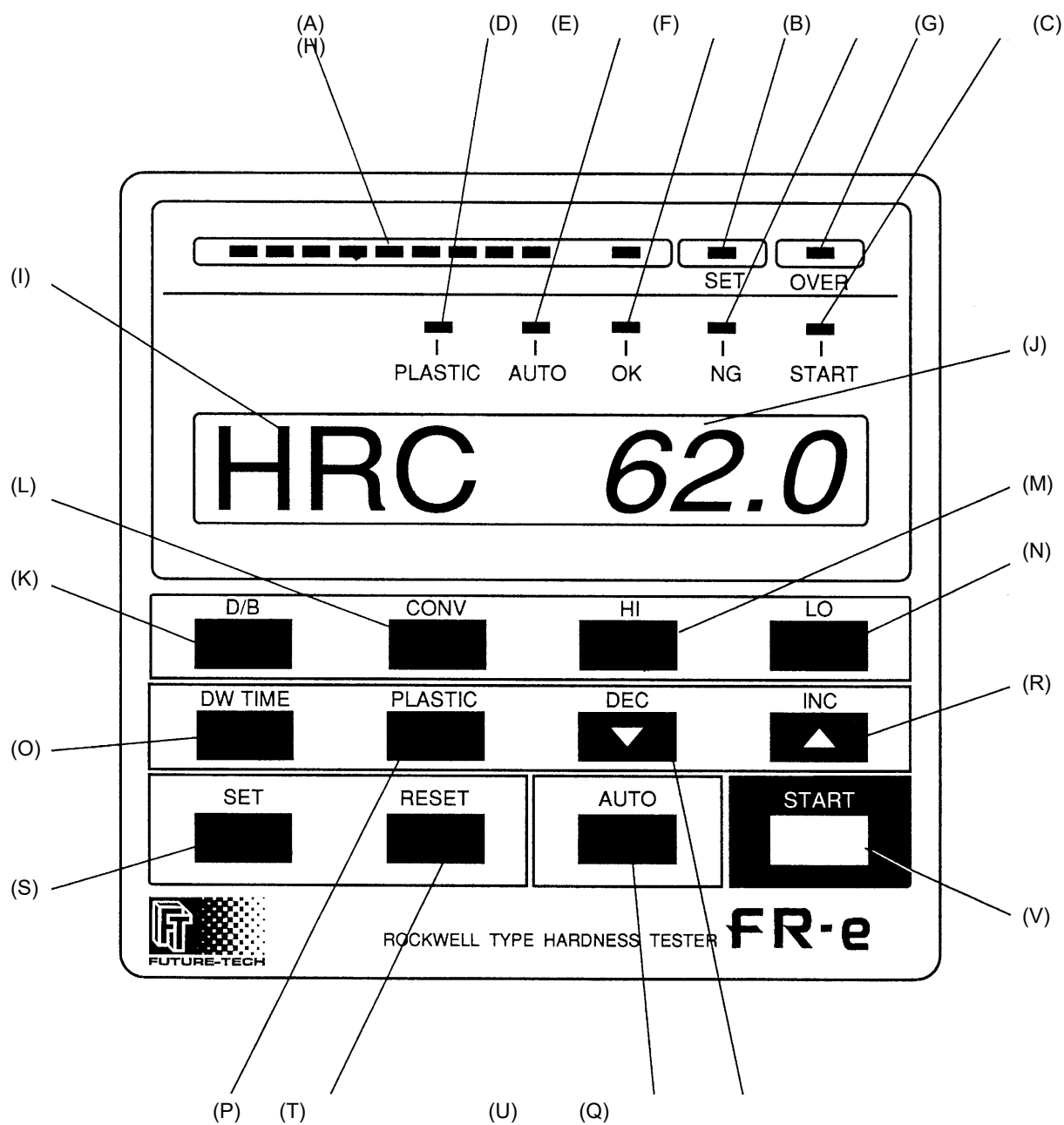
傳真：886-4-2702-7219

台南分公司

電話：886-6-288-1366

傳真：886-6-269-4272

(1) 正面操作面板 (FR-1e / FR-2e / FR-3e)



(Fig. 1-1)

- (A)  基準荷重動作指示燈（紅）
- (B)  基準荷重設定指示燈（綠）
基準荷重設定於正確位置時點燈指示。
- (C)  基準荷重超出規定荷重時點燈（紅）
基準荷重超出規定荷重時點燈指示。
- (D)  塑料測試功能（紅）
塑料的測試功能指示。
- (E)  自動負荷指示燈（紅）
當燈亮時，於基準荷重設定完成時試驗荷重即自動負荷。
- (F)  和否判定/合格表示燈（綠）
測定值在設定之上下限範圍內時之合格指示。
- (G)  和否判定/不合格表示燈（紅）
測定值在設定之上下限範圍外時之不合格指示。
- (H)  負荷動作指示（綠）
試驗正在進行中。
- (I) 測定指標表示部（紅）
設定之洛氏指標及使用換算功能時之換算指標表示。
- (J) 測定數據表示部
測定值及換算值
- (K)  壓頭切換鍵
D: 鑽石壓頭
B: 鋼球壓頭; $\phi 1/16''$, $1/8''$, $1/4''$, $1/2''$ （按此鍵時依以上順序變化）。
- (L)  測定指標及換算指標之切換
按此鍵時，測定指標及換算指標交替切換，
在換算時，不同的換算指標顯示以DEC，INC兩種選擇所需指標，
換SET鍵使指標記憶。
而換算指標與換算值皆可輸出。

(M)		合格判定之上限值設定 按此鍵後：DEC，INC兩鍵可設定數值，設定後按SET鍵，每按一次增加0.1。而按【DW TIME SW】鍵時每次增加5.0
(N)		合格判定之下限值設定 按此鍵後：DEC，INC兩鍵可設定數值，設定後按SET鍵記憶，每按一次減少0.1。而按【PLASTIC SW】鍵時每次減少5.0
(O)		荷重保持時間設定鍵 荷重保持時間呼出及記憶時使用。 按DEC，INC兩鍵時數字變化，按SET鍵時記憶，而，1—99秒間每次加減1秒。
(P)		塑膠功能測定 測定試片材質為塑膠時使用， 出廠時，依JIS規定的荷重保持時間15秒，荷重解除後的讀取時間亦設定為15秒。而保持時間可變更。
(Q)		遞減 按鈕 在荷重保持時間設定時，能夠使用。 按一次減一秒，最小值為1秒。 L,M,N的項目在設定時，常會使用。
(R)		遞增 按鈕 在荷重保持時間設定時，能夠使用 按一次增加一秒，最大值為99秒。 L,M,N的項目在設定時，常會使用。
(S)		100.0 歸零調整鍵 用於機械調整時使用，另外在保持時間，上，下限，換算指標設定時使用。
(T)		歸零鍵 數值表示部 J 數值歸零。
(U)		自動負荷設定鍵 試驗荷重自動負荷功能時使用，按此鍵，使用此功能時指示燈 (E)。 AUTO 點燈指示，再按一次時指示燈 (E) AUTO 熄燈時即取消。此時需按【START SW】鍵啟動試驗荷重。
(V)		試驗荷重負荷鍵 不使用自動功能時起動試驗荷重負荷用。