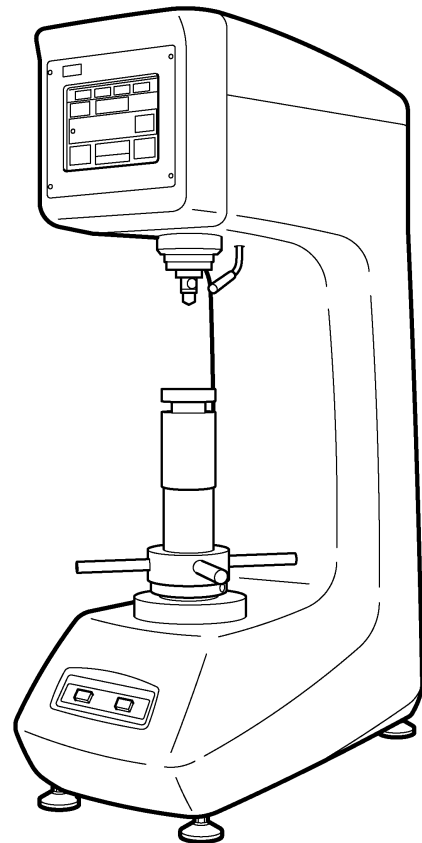


荷重元式洛氏硬度計

LC-200R/RB

操作說明書



台灣中澤股份有限公司 總公司

Taiwan Nakazawa Co., Ltd

電話：886-2-8227-2299

傳真：886-2-8227-2288

地址：23553 新北市中和區連城路 258 號 7 樓之 8

http://www.tn-testing.com.tw

mail：sales1@tn-testing.com.tw

台中分公司

電話：886-4-2702-7057

傳真：886-4-2702-7219

台南分公司

電話：886-6-288-1366

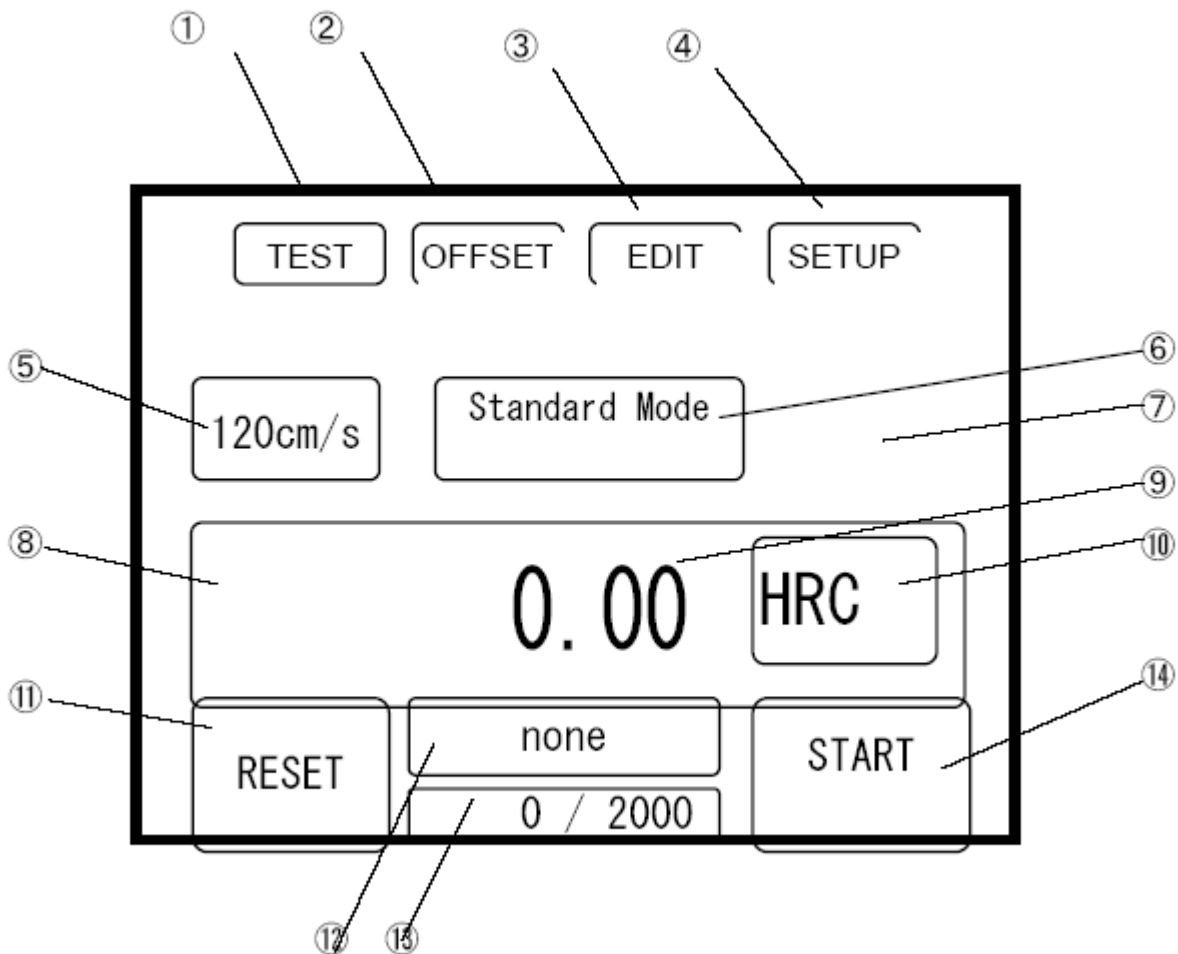
傳真：886-6-269-4272

一、簡易操作步驟：

1. 打開後方電源開關，面板上會先出現版本載入中，然後會進入到測定畫面。
2. 選定所要測量的 SCALE，準備適合的測頭並裝載在測頭座上。（如選擇 HRC 則測頭要用鑽石測頭）
3. 挑選適合的平台，切記工件和平台及和導桿的接觸面一定要清潔不可以有銹蝕和異物存在，否則會影響測試值。
4. 將平台置於導桿上方再擺放工件，使量測面和測頭成垂直。（放置平台和工件時切記不要撞擊到測頭以免測頭尖端毀損，可用手護住測頭以防萬一）
5. 將導桿上升至距離測頭 8mm 內即可（切記不用頂住測頭），再按啟動鍵（或機台下方的 **START** 鍵）即會自動測試（測試時測頭會自動下壓，測量完畢會自動退回原點）直到顯示硬度值後讀出所量測之硬度。

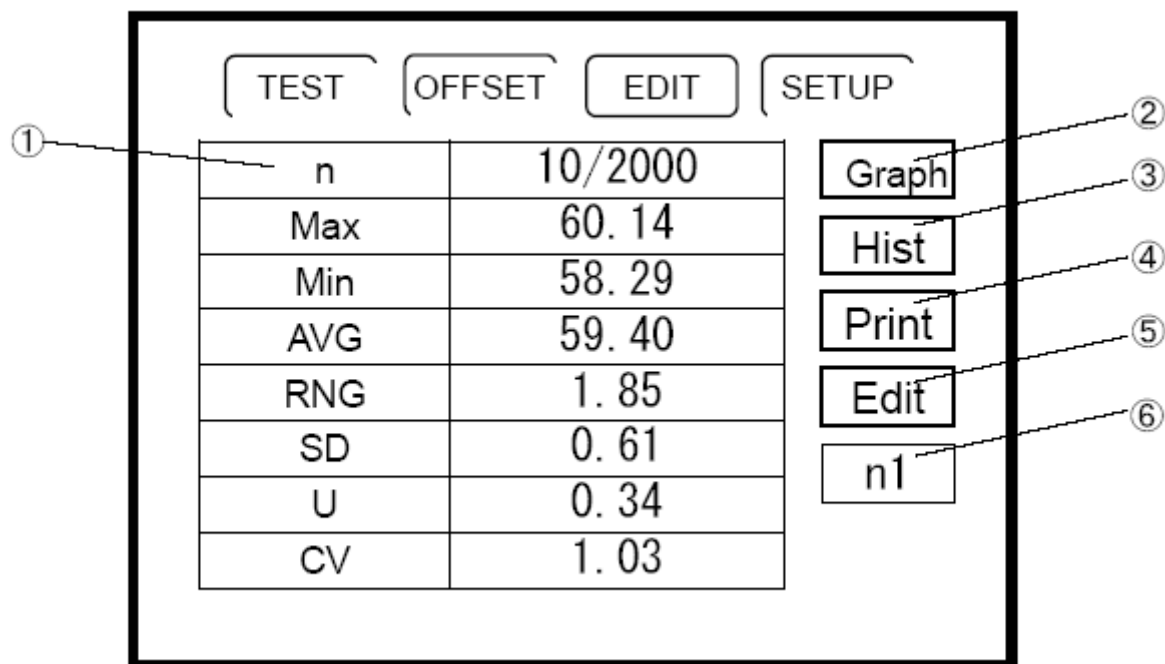
二、常用畫面說明：

● 測定畫面：



1. 轉換到測定畫面
2. 轉換到補正(圓柱,球面)畫面，補正時mm以JIS規範使用半徑來補正
3. 轉換到測試值編輯畫面
4. 轉換到設定畫面
5. 轉換到測試時間、速度設定畫面及顯示現在的操作內容
6. 轉換到測試模式（標準、塑膠、勃氏、採樣）設定畫面及顯示現在設定的測試模式
7. 當補正（圓柱、球面、多點補正、補正）被設定時顯示補正的內容
8. 當上下限被設定時顯示測試數據判定的結果
9. 顯示測試硬度值
10. 轉換到測試硬度指標設定畫面及顯示現在設定的測試指標
11. 對顯示的測試值清除，若有異常數據時可對數據清除
12. 轉換到換算指標設置畫面，當換算指標被設置時顯示換算值
13. 轉換到測試點數設置畫面，在測試中顯示現在已經儲存的點數以及預設的點數
14. 起動（開始測試）

- 編輯畫面：



1. 顯示所設置的測試點數和目前已經儲存到記憶中的測試點數
2. 轉換到管制圖畫面
3. 轉換到分布圖(histogram)畫面
4. 列印在這個畫面中已經被編輯的資料
5. 轉換到測試數據編輯畫面
6. 選擇統計演算方式為 n 或 n-1

※重點提示：

更改完設定或數值時切記要按輸入鍵把更改的項目儲存若未按或選擇離開鍵則表示不變更設定或數值。