

金 相 鑲 埋 機
TNM-32AX/40AX/50AX
操作說明書



台灣中澤股份有限公司(總公司)

電話：886-2-8227-2299

傳真：886-2-8227-2288

地址：23553 新北市中和區連城路 258 號 7 樓之 8

<http://www.tn-testing.com.tw>

mail：sales1@tn-testing.com.tw

台中分公司

電話：886-4-2702-7057

傳真：886-4-2702-7219

台南分公司

電話：886-6-288-1366

傳真：886-6-269-4272

目錄

一、	前言.....	3
二、	維修保養注意事項.....	4
三、	組裝使用注意事項.....	4
四、	機台外觀圖.....	5
五、	操作面板功能說明.....	6
六、	機台安裝說明.....	7
七、	機台使用說明.....	7
八、	日常保養.....	7

一、前言

首先感謝您購買本款鑲埋成形機，為了讓客人能夠更安全有效的使用本產品，請在使用前詳細閱讀理解此說明書並妥善保管。

使用本裝置的相關注意事項

對於不遵守此說明書操作要求而發生的各種意外損害，全部責任由使用者自身承擔，本公司不負任何責任。

關於以其他目的而使用本設備的客戶所發生的損失，本公司不承擔一切責任，概不負責。由於轉賣等各種原因，使用者發生變化的情況下，請將此說明書一起轉交給下一任客戶。本裝置以及操作書說明書發生丟失，損害的情況時，請速與本公司連繫。



注意事項

為了使用者和機械的安全，在本書中記有【注意】符號，使用者操作發生錯誤的情況時，將有可能給使用者帶來精神上或物質上的損害，敬請注意。

二、 維修保養注意事項

在對本機進行維修時，請先切斷電源。

請對本機進行定期清潔，請勿用對本機體表面有損傷作用的清潔劑。

循環機油定期一年更換一次。

請使用 ISO32 循環機油。

鑲埋機工作完成後，會留有電木殘渣，請每次清潔處理。

三、 組裝使用注意事項



組裝時，請特別注意。

為了防止進水管堵塞，冷卻水必須使用乾淨的循環水。

操作時請先確認上鎖蓋是否完全閉緊。

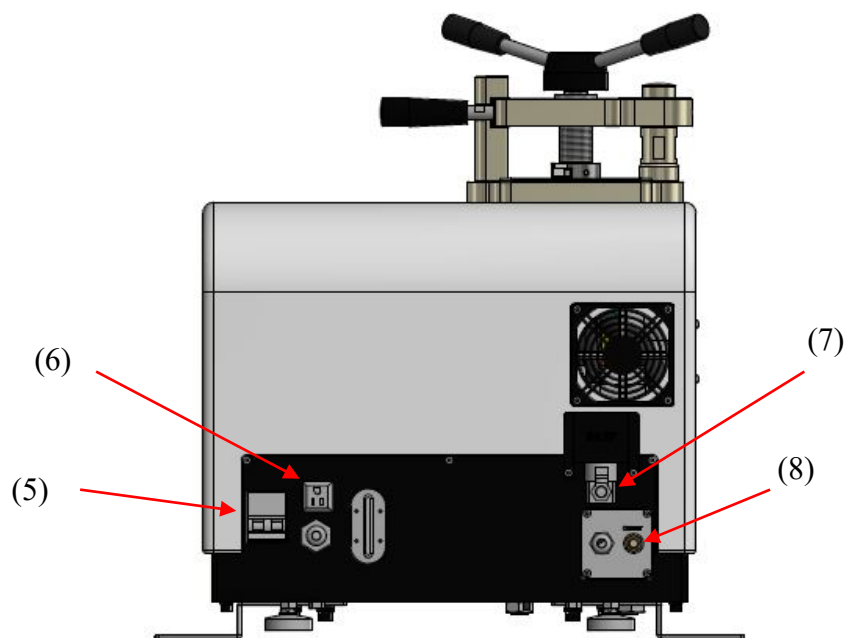
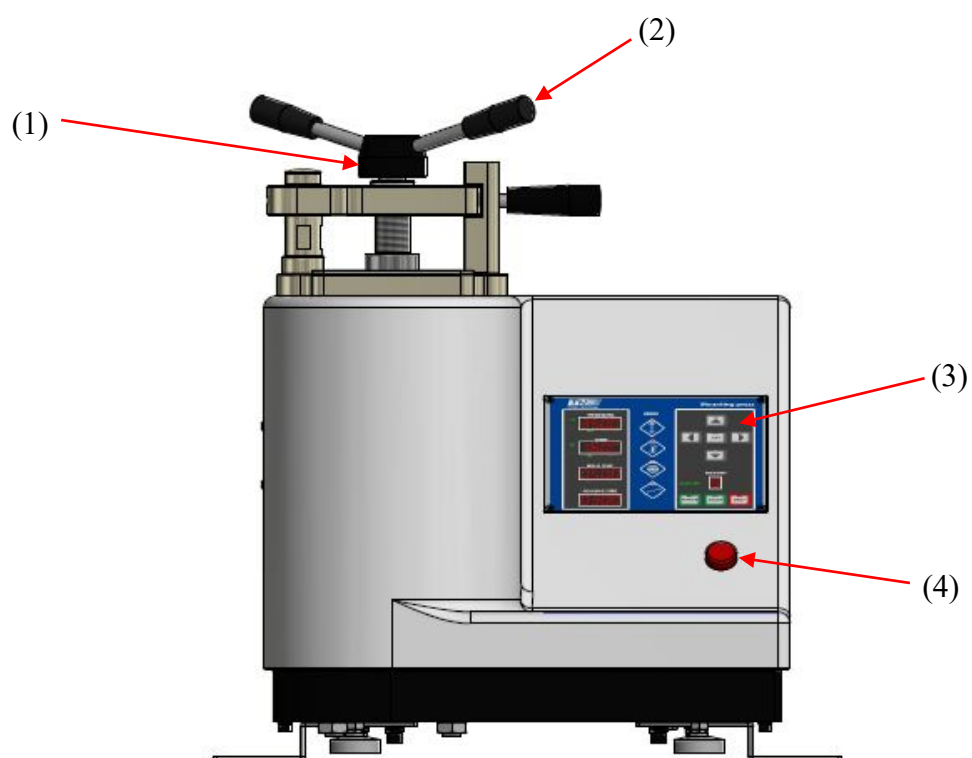
請注意壓力設定不可以過高，通常設定值是 2000PSI~2500PSI。

在操作中，請勿觸摸上鎖蓋以及其周圍，以防燙傷。

有使用循環冷卻水箱時，水箱裡的水位請時時注意。

給水水箱和排水水箱要分開使用，請特別注意排水水箱的水溫，高溫會造成水箱發生破損象，長期使用的情況下，請準備兩只水箱分開使用。

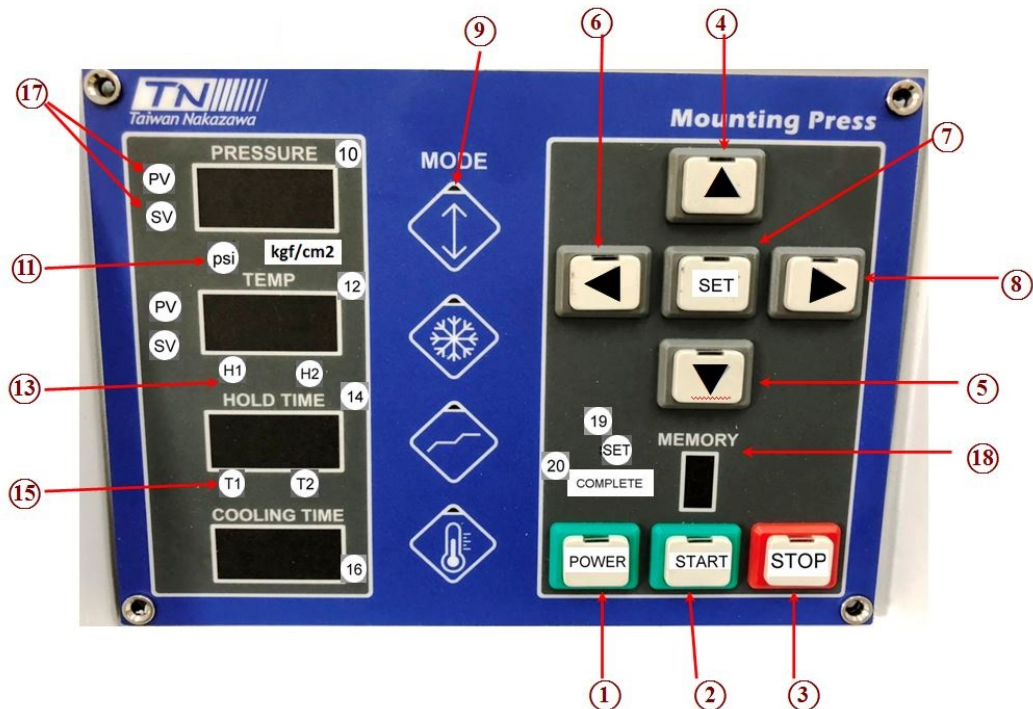
四、機台外觀圖



- (1) 上鎖蓋
- (3) 操作面板
- (5) 電源開關
- (7) 進水口

- (2) 手柄
- (4) 緊急停止按鈕
- (6) 電源插座 (AC 220V)
- (8) 排水口

五、 操作面板功能說明



1. POWER 切換開關：開啟或關閉系統。
2. START 切換開關：按下後馬達開始運行。
3. STOP 切換開關：按下後馬達停止運行，或蜂鳴器停止鍵，長按三秒水閥開啟，再按壓一次水閥關閉
4. 上 切換開關：按下後油壓缸往上
5. 下 切換開關：按下後油壓缸往下
6. 左 切換開關：選取記憶模式，或設定時切換位數時使用
7. SET 切換開關：設定參數時使用
8. 右 切換開關：選取記憶模式，或設定時切換位數使用
9. MODE 顯示列：顯示目前選取之作動模式
10. PRESSURE 四位七段顯示：顯示油壓即時壓力與設定油壓缸的壓力值
11. PSI Kgf/cm² LED：顯示油壓壓力單位
12. TEMP 四位七段顯示：顯示即時溫度與設定溫度值
13. H1 H2 LED:第三模式會顯示：H1 為第一段溫度 H2 為第二段溫度
14. HOLD TIME 四位七段顯示：顯示持溫時間 MMSS
15. T1 T2 LED:：第三模式會顯示:T1 為第一段持溫時間 T2 為第二段持溫時間
16. COOLING TIME 四位七段顯示：顯示冷卻時間 MMSS
17. PV / SV LED：PV 為實際值 SV 為設定值
18. MEMORY 一位七段顯示:顯示目前記憶設定組數
19. SET LED：設定 LED SET
20. COMPLETE LED：完成指示燈

六、 機台安裝說明

- ◆ 將機台就定位，若桌面不平可以調整水平腳使機台呈現水平及穩固的在桌面上
- ◆ 安裝入水管及排水管
- ◆ 將機台的電源(AC220V 1 ψ)接妥

七、 機台使用說明

1. 機台後方無熔絲開關(IK60N C16A)打開後面板會進行初始化動作
2. POWER 切換開關待機狀態顯示紅燈，開機後面板亮起顯示綠燈
3. 在手動模式下，按上鍵油壓缸往上，按下鍵油壓缸往下
4. 在手動模式下，按左右鍵選擇你所要的記憶組數，按 **START** 開始自動流程，
流程 加壓→加熱→持溫→冷卻→完成燈亮指示作動完成
5. 安全溫度機制：當 **HOLD TIME** 顯示 **HOT**，代表**溫度太高有危險**，可能原因為沒有入水降溫，此時下降按鍵無作用將導致上方旋鈕無法轉開，長按 **STOP** 五秒可開啟水閥冷卻功能，到達安全溫度下後按 **STOP** 鍵關閉水閥，此時再按向下功能鍵，即可取出鑲埋件。

八、 日常保養

- ◆ 請隨時清乾淨上模頭、下模頭和模具管周圍之電木碎屑
- ◆ 旋出或關閉上鎖蓋時請小心上模頭位置不要敲擊到上模頭
- ◆ 若使用循環水源，請注意循環水箱的溫度
- ◆ 不使用機台時請把電源關閉