

試料精密切割機 PRECISION CUTTING MACHINE

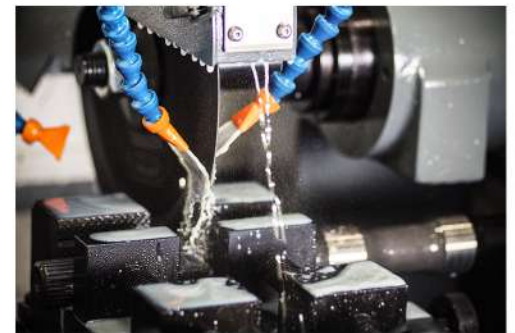
操作容易

快速定位夾具，全新的高夾持力精密虎鉗，結合了高靈活性，定位精準，又具備高夾持力，不需要更換多種夾具就可滿足不同尺寸的切割產品需求。



長效使用

切割機最核心的重要部件為主軸及切割馬達，高驅動率及高強度工作下，採用精密長效主軸可以隨時保持最好狀態，以完成最佳的樣品製備工作。TN系列切割機，都具備有運轉壽命計時功能。



自動化機能

Easy Feed 自動進退刀機能，在無人照看的模式下，設備會感測設定的進刀終點，在確保有冷卻機能的狀態下，自動回到切割終點，並蜂鳴提示切割完成，不需隨侍在候。
*選配Smart Cut智能進退刀機制，可預設定退刀電流值，在切割大工件時，可避免砂輪片破損，順利完成切割。



CE



TNC-355ASL

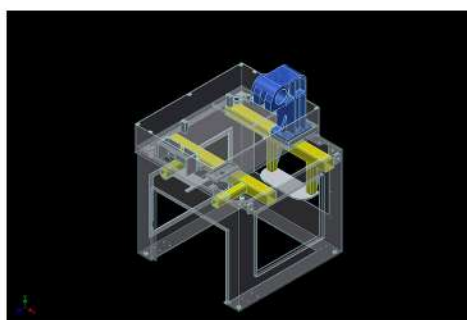


TNC-230AS

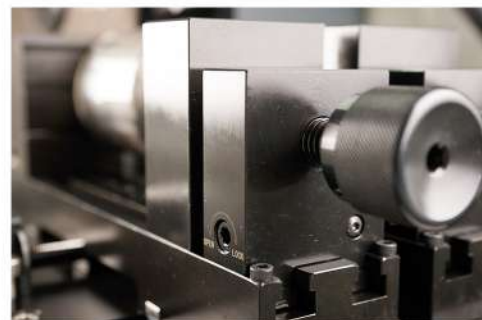
項目		型式 / 規格					
		TNC-200AS TNC-200MS	TNC-230AS TNC-230MS	TNC-255AS TNC-255MS	TNC-255ASL	TNC-305ASL	TNC-355ASL
安全機構	門蓋打開	MS系列：主軸停止 AS系列：主軸和進給停止					
	急停按鈕						
	電流過載	AS系列：進給停止並回到原點					
操作面板		IP55防水等級的按鍵操作面板					
切割規格 及特性	切割片尺寸 (mm)	外徑Φ205	外徑Φ230	外徑Φ255	外徑Φ255	外徑Φ305	外徑Φ355
		軸徑Φ31.75(Φ25.4)	軸徑Φ31.75(Φ25.4)	軸徑Φ31.75(Φ25.4)	軸徑Φ31.75	軸徑Φ31.75	軸徑Φ31.75
	轉速 (RPM)	2990(60Hz) 2960(50Hz)	2990(60Hz) 2960(50Hz)	2750(60Hz) 2720(50Hz)	2670(60Hz) 2640(50Hz)	2250(60Hz) 2230(50Hz)	1980(60Hz) 1980(50Hz)
	主軸馬力	1 HP (60/50Hz)	2 HP (60/50Hz)	3 HP (60/50Hz)	3 HP (60/50Hz)	5 HP (60/50Hz)	7.5 HP / *10HP (配備變頻器)
夾具	開口(mm)	最大 72			最大 123		最大 210
	左右位移 (mm)	最大 35			最大 50		最大 40
工作台	行程(mm)	230				300	
	進給方式	MS系列手動 / AS系列自動				自動	
	進給速度	進給速度數位顯示0 ~ 35.5 mm / min 可調 (退刀速度100mm/min)					
切割高度		55	55	75	80	80	95
冷卻裝置	水箱容量	50L			80L		80L / * 200L
	循環泵浦	1/8 HP					1/4 HP
	循環水量	50L / min					90L / min
	尺寸	L530*W330*H320			L600*W270*H500		
使用電源		AC 220V / 380V 50Hz/60Hz 3P					
機台	尺寸	L900*W800*H1300mm			L980*W900*H1500mm		L1020*W900*H1600mm
	重量	210kg		255kg	330kg	370kg	390kg
標準配件		切割片*2、切削液2L、工具箱(含工具)*1set			切割片*2、切削液4L、工具箱(含工具)*1set		



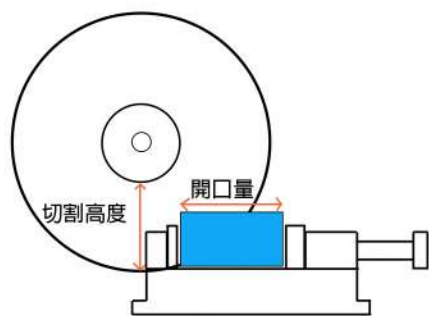
自動系列機台，數位化進刀速度顯示調整



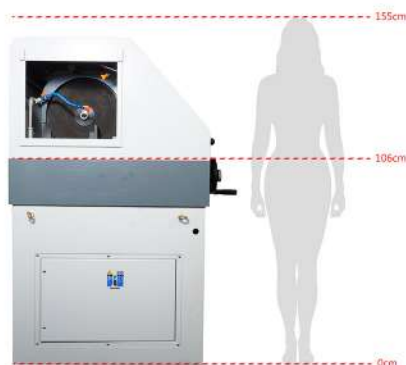
全系列機台採用高剛性設計



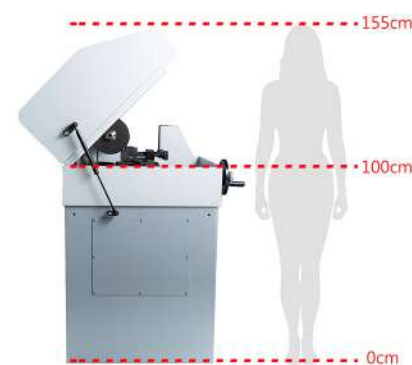
各機型配有專屬夾具，也可因應客制化設計



切割容量圖示說明



大型切割機系列相對高度參考



小型切割機系列相對高度參考

台灣中澤股份有限公司

235 新北市中和區連城路258號7樓之8

TEL 02-82272299

FAX 02-82272288

sales1@tn-testing.com.tw

台中分公司

台中市烏日區大明路成豐巷163-36

TEL 04-27027057

FAX 04-27027219

台南分公司

台南市東區文化五街5號

TEL 06-2881366

FAX 06-2694272

昆山富澤檢測設有限公司(昆山分公司)

江蘇省昆山市開發區偉業路8號(現代廣場B座1111室)

TEL 0512-86179199

FAX 0512-86179189

chen@tn-testing.com.tw